

Bescheinigung Thermisches Schneiden SLVHa-EN1090-2.001-2014.03

Die unabhängige dritte Stelle

GSI mbH, Niederlassung SLV Hannover

hat in dem Unternehmen, auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en), die Voraussetzungen für eine auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

Unternehmen	Schöpker & Dorgeist Stahl- und Röhrengroßhandel GmbH
Produktionsstätte(n) (des Unternehmens)	Ridderstraße 60 48683 Ahaus
Produkt(e)	Stahlbauteile bis einschließlich EXC3 nach EN 1090-2
Schneidprozess(e)	Thermisches Schneiden, mechanisches Trennen. Lochen (Bohren etc.)
Vorprodukte (Werkstoffgruppe(n) nach ISO 15608)	nach EN 1090-2, Tab. 2, 3 und 4
Erzeugnisdicke	3 mm bis max. 200 mm
Verantwortliche Aufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Christoph Dapper
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende, auf das Schneiden bezogene, Voraussetzung(en) erfüllt: Personelle und fertigungstechnischen Anforderungen nach EN 1090-2: 2008+A1:2011, Pkt. 4, 5, 6.1 – 6.5.3, 6.6.3; 6.7 – 6.8 Funktionierendes System der werkseigenen Produktionskontrolle nach EN 1090-1: 2009+A1:2011, Pkt. 6.3 und Anhang B
Gültigkeitsbeginn	25.03.2019
Nächste lfd. Überwachung (siehe Rückseite)	24.03.2020
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung bleibt solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Produktionsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben
Bemerkungen	Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat genannten Hersteller erfolgen.
Ausstellungsort/-datum	Hannover, 29.04.2019 Berg/Rm



Dipl.-Ing. K. Schnoy
Leiter der Zertifizierungsstelle